

**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ
ТЕХНОЛОШКО-МЕТАЛУРШКОГ ФАКУЛТЕТА
УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ**

Предмет: Извештај Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање ДОЦЕНТА за ужу научну област МЕТАЛУРГИЈА

На основу одлуке Изборног већа Технолошко-металуршког факултета број 36/8 од 27.4.2023. године, а по објављеном конкурс за избор једног доцента на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област Металургија, именовани смо за чланове Комисије за подношење извештаја о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „Послови“ број 1040 од 17.5.2023. године пријавио се један кандидат и то др Стефан Дикић.

На основу прегледа достављене документације, констатујемо да кандидат др Стефан Дикић, испуњава услове конкурса и подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

А. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Стефан Дикић је рођен 18.08.1992. у Београду. Након завршене Тринаесте београдске гимназије (смер Природно-математички) 2010. године, уписао је Технолошко-металуршки факултет (смер Металуршко инжењерство), Универзитета у Београду где је дипломирао 2015. године са темом „Утицај хомогенизационог жарења на микроструктуру хипоутектичке Al-Cu легуре ливене DC поступком“, са просечном оценом 9,43. Током основних студија пет пута је био добитник награде Панта Тутунџић за постигнут изузетан успех током студија. Од 2012-2015. године био је стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије. У септембру 2016. одбранио је мастер рад са темом „Испитивање отпорности на дејство кавитације зоне утицаја топлоте завареног споја нерђајућег челика X10CrMoV9-1“ на истом факултету, на студијском програму Металуршко инжењерство, са просечном оценом 9,75. Докторске студије, студијски програм Металуршко инжењерство, уписао је 2016. године на матичном факултету. Докторске академске студије је завршио са просечном оценом 10,0, у фебруару 2023. одбрањеном докторском дисертацијом под називом „Термомеханичка прерада и трансформационо понашање микролегираних челика“.

Након завршених основних студија, 2015. године, Дикић Стефан је засновао радни однос у предузећу “Контрол инспект д.о.о Београд“ на пословима металографских испитивања и процене преосталог века трајања металних конструкција, испитивања металних материјала и заварених спојева методама без разарања као и израде квалификације технологије заваривања и савијања. Од априла до августа 2017. године запослен је у “Ваљаоница бакра Севојно АД“, на пословима контроле погона ливнице, ваљаонице и пресаонице, након чега преузима позицију технолога прераде у пресаоници где се бави избором параметара технолошких процеса, прописа и упутстава за прераду пресовањем и извлачењем, међуфазне контроле, оптимизације производних поступака као и контролом и праћењем производних процеса. Од новембра 2017. године запослен је на Технолошко-металуршком факултету, катедра за Металуршко инжењерство на позицији асистента. Од 2020. године ангажован је као предавач на курсу за Међународне инжењере и технологе за заваривање (IWE, IWT) који се организују под покровитељством Друштва за унапређење заваривање Србије, у ГОША Институту.

Области интересовања Стефана Дикића обухватају анализу микроструктуре, деформационо процесирање, термичку обраду и механичка својства металних материјала, испитивање механичких особина и заваривање. Говори и пише енглески језик.

Од 2021. године Дикић Стефан је ангажован као руководилац Механичко-металграфске лабораторије Института Гоша.

Б. ДИСЕРТАЦИЈЕ

Одбрањена докторска дисертација (М71 = 6)

„Термомеханичка прерада и трансформационо понашање микролегираних челика“, Технолошко-металуршки факултет, Универзитет у Београду, 2023. година

В. НАСТАВНА ДЕЛАТНОСТ

Стефан Дикић је као асистент у изборним периодима 2017.-2020. године и 2020.-2023. године учествовао у извођењу вежби на основним академским студијама из предмета Структура металних материјала, Фазне трансформације, Термичка обрада метала и легура, Зваривање и Физика чврстоће и пластичности на студијском програму Металуршко инжењерство и предмета Метални материјали и Термичка обрада металних материјала на студијском програму Инжењерство материјала.

У изборним периодима 2017.-2020. године и 2020.-2023. године ма мастер академским студијама студијског програма Металуршко инжењерство изводио је вежбе на предметима: Одабрана поглавља физичке металургије, Структура метаних материјала-одабрана поглавља, Специјални поступци термичке обраде метала и легура, Зваривање-одабрана поглавља.

У претходне три године учествовао је у изради завршних и мастер радова, као и студентских научних радова. Стефан Дикић је учествовао у организацији и спровођењу студентских стручних посета/пракси, у истакнутим компанијама које послују на домаћем тржишту (НВІS, Ваљаоница бакра Севојно АД., МеталФер Сремска Митровица) као и водећим научним установама (Војно технички институт, Војске Србије). Стефан Дикић је у претходном периоду био оцењен следећим оценама од стране студената: 2020/21 3 предмета са 32 студента – у просеку по предмету 4,62; 2021/22 4 предмета са 28 студената - у просеку по предмету - 4,74; 2022/23 5 предмета са 21 студентом - у просеку по предмету - 4,81.

Г. ПЕДАГОШКА АКТИВНОСТ

1. Оцена наставне активности (П10)

Збирна оцена наставне активности добијена у студентској анкети (П11 = 5)

У студентским анкетама педагошка активност Дикић Стефана на предметима на којима учествује у извођењу вежби, оцењена је просечном оценом >4.

2. Припрема и реализација наставе (П20)

Кандидат је модификовао постојећи наставни програм предмета (П22=2x2=4)

Структура металних материјала, према наставном плану из 2022. (основне академске студије) Термичка обрада метала и легура, према наставном плану из 2022. (основне академске студије)

Д. ИНДИКАТОРИ НАУЧНЕ И СТРУЧНЕ КОМПЕТЕНТНОСТИ И УСПЕШНОСТИ

Стефан Дикић се бави научним истраживањима у области Металуршког инжењерства. У оквиру досадашњих научно-истраживачких активности Стефан Дикић се бавио металографијом метала и легура, изучавањем трансформационог и деформационог понашања средњеугљеничних микролегираних челика, термо-механичком прерадом челика, заваривањем челика и обојених метала, испитивањем механичких својстава полимерних и композитних материјала, као и неким аспектима микромеханизма лома код микролегираних челика за ковање у оквиру пројекта финансираног од стране надлежног Министарства Републике Србије.

Био је ангажован је на националном пројекту „Микромеханички критеријуми оштећења и лома“ број ОН174004, од 2017. године. Дикић Стефан има сарадњу са колегама са Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву, Универзитета у Крагујевцу, Факултета техничких наука Нови Сад, Универзитета у Новом Саду, Факултета техничких наука Чачак, Универзитета у Крагујевцу, ИХТМ-а, Машинског факултета Универзитета у Београду. Има седам публикација у часописима од међународног значаја, један у часопису од националног значаја као и седам саопштења (три штампана у целости) са скупова са међународним учешћем. Према Scopus радови Дикић Стефана су цитирани 20 пута.

Д1. ОСТВАРЕНИ НАУЧНО-СТРУЧНИ РЕЗУЛТАТИ

1. Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20)

1.1 Рад у врхунском међународном часопису (M21=2x8=16)

1.1.1 **Dikić, S.**; Glišić, D.; Fadel, A.; Jovanovic, G.; Radović, N. Structure and Strength of Isothermally Heat-Treated Medium Carbon Ti-V Microalloyed Steel. *Metals* 2021, 11 (7). <https://doi.org/10.3390/met11071011>. ISSN: 2075-4701

1.1.2 Jovanović, G.; Glišić, D.; **Dikić, S.**; Radović, N.; Patarić, A. Cleavage Fracture of the Air Cooled Medium Carbon Microalloyed Forging Steels with Heterogeneous Microstructures. *Materials* 2022, 15, 1760. <https://doi.org/10.3390/ma15051760> ISSN: 1996-1944

1.2 Рад у истакнутом међународном часопису (M22=3x5=15)

1.2.1 Jelić, A.; Marinković, A.; Sekulic, M.; **Dikić, S.**; Ugrinović, V.; Pavlovic, V.; Putić, S. Design of Halloysite Modification for Improvement of Mechanical Properties of the Epoxy Based Nanocomposites. *Polymer Composites* 2021, 42 (5), 2192–2180. <https://doi.org/10.1002/pc.25967>. ISSN:0272-8397

1.2.2 Arandelović, M.; Petrović, A.; Đorđević, B.; Sedmak, S.; Sedmak, A.; **Dikić, S.**; Radu, D. Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour under the Uniaxial Tensile Loading: Fem and Experimental Approach. *Sustainability* 2023, 15, 761. <https://doi.org/10.3390/su15010761> ISSN: 2071-1050

1.2.3 A. Elayeb, M. Jankovic, **S. Dikić**, D. Bekric, I. Balac, Influence of raster angle on tensile properties of FDM additively manufactured plates made from carbon reinforced PET-G material, *Science of Sintering* 2023, DOI: 10.2298/SOS220916010E, ISSN: 0350-820X

1.3 Рад у међународном часопису (M23=1x3=3)

1.3.1 **Dikić, S.**, Glišić, D., Fadel, A. H., Jovanović, G., & Radović, N. (2022). Physical simulation of finish rolling of microalloyed steels in isothermal conditions: Original scientific paper. *HEMIJSKA INDUSTRIJA (Chemical Industry)*, 76(4), 227–236. <https://doi.org/10.2298/HEMIND220816018D> ISSN: 0367-598X

1.4 Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком (M24=1x2=2)

1.4.1 Radović, N.; Vukicević, G.; Glišić, D.; **Dikić, S.** Some Aspects of Physical Metallurgy of Microalloyed Steels. Metallurgical & Materials Engineering 2019, 25 (4), 263–247. <https://doi.org/10.30544/468>. ISSN: 2217-8961 M24

1.5 Рад у водећем часопису националног значаја (M51=1x2=2)

1.5.1 **S. Dikić**, M. Antić, The impact toughness of welded joint as welding procedure qualification accessibility aspect on steel P91 example, Zavarivanje i zavarene konstrukcije 4 (2017) 188-191. DOI: 10.5937/zsk1704188D ISSN: 0354-7965

2. Зборник међународних научних скупова

2.1 Саопштење са међународног скупа штампано у целости (M33=3x1=3)

2.1.1 Esmail Ali Salem Ahmed, Sadibašić D., Radović N., Glišić D., **Dikić S.**, Grabulov V., Some Aspects of Welding of Low Carbon Low Alloyed Steels for High Temperature Application, 9th International Scientific Conference on Defensive Technologies OTEH 2020, Ed. Miodrag Lisov, Ljubica Radović Belgrade, Serbia, October 15-16 2020501-507 ISBN 978-86-81123-83-6

2.1.2 Jelić, A. et al. (2021). Effects of Dispersion and Particle-Matrix Interactions on Mechanical and Thermal Properties of HNT/Epoxy Nanocomposite Materials. In: Mitrovic, N., Mladenovic, G., Mitrovic, A. (eds) Experimental and Computational Investigations in Engineering. CNNTech 2020. Lecture Notes in Networks and Systems, vol 153. p. 310-325, Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-030-58362-0_18 ISBN: 978-3-030-58362-0; ISBN: 978-3-030-58361-3

2.1.3 M.Arandelović, S.Sedmak, R.Jovičić, A.Petrović, **S.Dikić**, (2022) Optimisation of numerical models of welded joints with multiple defect combinations, Procedia Structural Integrity, vol 42. p. 985-991, Elsevier, <https://doi.org/10.1016/j.prostr.2022.12.124>. ISSN 2452-3216

2.2 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34=5x0,5=2,5)

2.2.1 **Stefan Dikić**, Dragomir Glišić, Nenad Radović, Abdunnaser Hamza Fadel, Intragranular nucleation of ferrite in titanium-vanadium microalloyed medium carbon steel during isothermal transformation, 4th Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe 2019, Book of Abstracts, ed. Dragomir Glišić, Branislav Marković, Vaso Manojlović, Belgrade, Serbia, June 5-7th 2019, p.69

2.2.2 **S. Dikić**, M. Antić, The impact toughness of welded joint as welding procedure qualification accessibility aspect on steel P91 example, Zavarivanje i zavarene konstrukcije 4 (2017) 188-191. (u izvornom obliku „ZAVARIVANJE 2016“, Srebrno jezero 14-17. septembar 2016. p.256

2.2.3 **S.Dikić**, M. Filipović, (2021) Microstructural characterization of Al-Cu alloy with optical microscopy in bright field and polarized light, VIII International School and Conference on Photonics - Photonica 2021, Book of Abstracts, Belgrade, Serbia, August 23-27th p.182

2.2.4 M.Arandelović, A.Petrović, B.Đorđević, S.Sedmak, A.Sedmak, **S.Dikić**, R.Jovičić, (2022) Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour Under the Uniaxial Tensile Loading: Numerical and Experimental Approach, CIBv 2022 International Scientific Conference on Civil Engineering and Building Services, 2022, p.98

2.2.5 Milković D., Glišić, D., Radulović S., Kostić A., **Dikić S.**, Analysis of wheel contact surface damage and brake blocks braking, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies (CNN TECH) Book of Abstract, Ed. Martina Balac, Aleksandra Dragicevic, Goran Mladenovic Zlatibor, Serbia, 05-08. July 2022, p.32, ISBN 978-86-6060-120-1

3. Техничка решења

3.1 Ново техничко решење (није комерцијализовано) (M85=1x2=2)

3.1.1 Вељко Милашиновић, Драгослав Милашиновић, Мијат Милашиновић, Никола Милашиновић, Александар Јевремовић, Карло Раић, Ана Алил, **Стефан Дикић**, Милица Влаховић, Сања Мартиновић, Бојан Глигоријевић, Унапређење електро механичких особина Al / Cu електричних конектора смањењем дебљине интерметалних слоја, смањењем времена трајања заваривања трењем (2019)

4. Научна сарадња и сарадња са привредом (M100)

4.1 Учешиће у пројектима, студијама, елаборатима и сл. са привредом; учешиће у пројектима финансираним од стране надлежног Министарства (M107=5x1=5)

4.1.1 Н. Радовић, Д. Глишић, **С. Дикић**, „Оцена стања система за заштиту пожара у хотелу Москва“, Београд, ТМФ, 2020.

4.1.2 Н. Радовић, Д. Глишић, **S. Dikić**, Љ. Радовић, „Истраживање узрока лома оребрене арматуре пречника 7,0 mm“, Београд, ТМФ, 2021.

4.1.3 Н. Радовић, Д. Глишић, **С. Дикић**, „Анализа микроструктуре достављених узорака – технички извештај“, ТМФ, Београд, 2021.

4.1.4 Војкан Лучанин, Ненад Радовић, Драган Милковић, Драгомир Глишић, Саша Радуловић, Александра Костић, **Стефан Дикић**, „Извештај о испитивању стања точкова и кочних папуча на ТМД“, Инфраструктура железнице Србије, Београд, 2022.

4.1.5 М. Ракин, **С. Дикић**, и др. „Микромеханички критеријуми оштећења и лома“, ОI 174004 (2017–2019).

4.1.6 Пројекат Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије број 451-03-47/2023-01/200135

Цитираност радова

Према подацима индексне базе „Scopus“ на дан 22.5.2023. радови др Дикић Стефана цитирани су 20 пута.

Д2. ПРИКАЗ ОСТВАРЕНИХ НАУЧНО СТРУЧНИХ РЕЗУЛТАТА

У радовима **1.1.1**, **1.1.2** и **2.2.1** испитивани су средњеугљенични микролегирани челици за ковање са циљем да се унапреде њихова механичка својства. Пажња при истраживањима је посебно окренута ацикуларном фериту, његовом настанку и утицају на механичка својства као и способност да се супротстави лому цепањем.

У раду **1.1.1** испитивано је трансформационо понашање средњеугљеничних микролегираних челика за ковање при изотермалном разлагању у температурном интервалу 350-600°C да би се одредили услови за настапак аустенита. Изотермално разлагање је примењено како би се поспешило разлагање аустенита на различите микроконституенте, пре свега ацикуларни ферит, са циљем да се одреди њихов утицај на механичка својства челика. Морфологија ацикуларног ферита повезана је са присуством честица VN, које представљају преферентна места нуклеације ферита, уз присуство граничних ферита, који спречавају нуклеацију беинитних снопова и штапића по границама старог аустенитног зрна. Највише вредности притисне чврстоће добијене су за температуру изотермалног жарења 350°C као последица доминантно беинитне микроструктуре праћене појавом мартензита као последице феномена незавршене трансформације. Највећи удео ацикуларног ферита добијен је у опсегу 400-450°C при чему вредности притисне чврстоће значајно падају. У температурном опсегу 550-600°C легирајући елементи у великој мери успоравају разлагање аустенита и стабилизују га до јако

дугих времена. На овај начин микроструктуру узорака жарених на 550 и 600°C осим ферита и перлита чини и мартензит настао каљењем са температура изотермалног жарења што доводи до пораста чврстоће.

У раду **1.1.2** одређену су критични услови за настанак прслине и иницијацију лома на температури -196°C при тесту савијањем у четири тачке. До иницијације прслине долази непосредно испод корена зареза, епрувете за савијање у четири тачке. Резултати су потврдили да ацикуларни ферит повољно утиче на отежавање раста прслине.

У радовима **1.3.1** и **1.4.1** истраживања су усмерена ка деформационом и трансформационом (рекристализација и таложење) понашању микролегираних челика са циљем унапређења метода за одређивање критичних температура. У раду **1.3.1** испитиван је утицај температуре на деформационо и рекристализационо понашање нискоугљеничног микролегираног челика, при симулацији завршног ваљања, у изотермалном тесту увијањем. Развијена је нова метода која ефикасно квалитативно описује трансформацију у току паузе између провлака. У раду **1.4.1** је упоредо са критичним температурама одређивана и активациона енергија за статичку рекристализацију Q_{SRX} применом Борато теста. Добијени резултати су верификовани и праћењем активационе енергије за деформацију у топлотом стању (Q_{HW}) која показује велику осетљивост на промене температура топлог ваљања испод и изнад критичне температуре.

У радовима **1.2.2**, **2.1.3**, **2.2.4** испитиван је утицај вишеструких заваривачких грешака на интегритет заварене конструкције израђене од нискоугљеничног челика, S275. Узорци завареног споја са заваривачким грешкама су испитивани једноосним затезањем, а деформација зоне утицаја топлоте и метала шави су праћене методом дигиталне корелације слика (DIC). У раду **2.2.4** деформације различитих зона завареног споја су праћене мануелним путем, прерачунавањем деформације помоћу претходно нанетих ознака на различите делове споја. Методом коначних елемената у раду унапређене су старе (рад **2.1.3**) и развијене нове симулације (радови **1.2.2**, **2.2.4**) које омогућавају праћење расподеле напона у завареном споју који карактерише већи број заваривачких грешака. Развијена метода показује велики степен поклапања са експерименталним подацима.

У радовима **1.5.1** и **2.2.2** испитиван значај разлика у вредностима жилавости добијених у различитим зонама завареног споја за квалификовање технологије заваривања. Установљено је да осим уноса енергије и одабира додатног материјала, на вредности жилавости метала шави у великој мери може утицати и техника заваривања као и пројектовани начин полагања слоја испуне код вишепролазног заваривања.

У раду **2.1.1** изучавани су проблеми заварљивости нискоугљеничних нисколегираних челика. Утицај и неопходност примене различитих реагенса за нагризање и различитих техника оптичке микроскопије на карактеризацију Al-Cu легура испитивани су у раду **2.2.3**.

У радовима **1.2.1** и **2.1.2** испитиван је утицај модификације халојзитних нанотуба увезаних епоксидном смолом у композитни материјал. Добијени композит је прошао детаљну карактеризацију методама FTIR и XRD, док је детаљнија карактеризација својстава извршена једноосним затезањем. Добијени резултати указују на значајан степен ојачавања епоксидне основе додатком модификованих халојзитних нанотуба. Модификација нанотуба омогућила је њихову дисперзност у расподелу у запремини епоксидне матрице.

У раду **1.2.3** испитиван је утицај угла депоновања PET-G материјала, при адитивној производњи плоче, на механичка својства. Истраживања указују да се највећа чврстоћа одбија при углу депоновања 0°, док се најниже вредности добијају при углу депоновања од 90°.

Преломне површине су анализиране помоћу скенирајуће електронске микроскопије. У раду **2.2.5** испитивана су оштећења на површини тачкова железничке дресине VMT 980 C-GR. Визуелном анализом као и анализом пенетрантима установљено је да је дошло до појаве прслина и одваљивања делова контактне површине. Измерене вредности тврдоће биле су више од минимално прописаних за квалитет ER7. Утврђено је да су и радни параметри кочионог

система дресине били оптимално подешени. Добијени резултати наводе на закључак да су оштећења изазвана спољашњим фактором.

Ђ. РАД У ОКВИРУ АКАДЕМСКЕ И ДРУШТВЕНЕ ЗАЈЕДНИЦЕ

1. Активност на Факултету и Универзитету (310)

1.1 Учешће у раду стручних тела и организационих јединица Факултета и/или Универзитета ($313 = 4 \times 1,5 = 6$)

1. Секретар Катедре за металуршко инжењерство од 2018. године.
2. Члан Комисије за спровођење уписа нових студената на основне академске студије од 2020. године.
3. Члан Комисије за спровођење уписа нових студената на мастер и докторске академске студије од 2020. године.
4. Члан Комисије за попис основних средстава на Технолошко-металуршком факултету од 2020. године.
5. Члан је тима за промоцију факултета. Учествовао у већем броју промотивних активности.

2. Организација научних скупова (340)

2.1 Члан научног/организационог одбора међународних научних скупова ($343=2 \times 1 = 2$)

1. Члан организационог одбора четвртог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2019) in Belgrade, Serbia, 5 - 7 June 2019.
2. Члан организационог одбора петог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2023) in Belgrade, Serbia, 7 - 10 June 2023.

3. Активности у образовању друштвене заједнице (360)

3.1 Предавач на курсу континуиране едукације ($365 = 0,5$)

1. Предавања на курсу за међународне инжењере и технологе заваривања, под покровитељством Друштва за унапређење заваривања Србије.

6.2. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима националног нивоа ($385=1 \times 0,2=0,2$)

1. Члан је Савеза инжењера металургије Србије.

Ж. УКУПНО ОСТВАРЕНИ УСЛОВИ У ОДНОСУ НА КРИТЕРИЈУМЕ И ИЗБОРНЕ УСЛОВЕ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

Ж1. ЗБИРНИ ПРЕГЛЕД РЕЗУЛТАТА ПО КАТЕГОРИЈАМА

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
П					
П11		5		5	5
П22	2	2	2	4	4
Укупно				9	9

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
М					
М21	2	2	8	16	16
М22	3	3	5	15	15
М23	1	1	3	3	3
М24	1	1	2	2	2
М33	3	3	1	3	3
М34	5	5	0,5	2,5	2,5
М51	1	1	2	2	2
М71	1	1	6	6	6
М85	1	1	2	2	2
М107	6	6	1	6	6
Укупно				57,5	57,5

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
З					
313	5	5	1,5	7,5	7,5
343	2	2	1	2	2
365	1	1	0,5	0,5	0,5
385	1	1	0,2	0,2	0,2
Укупно				10,2	10,2

Ж2. УКУПНО ОСТВАРЕНИ УСЛОВИ У ОДНОСУ НА КРИТЕРИЈУМЕ И ИЗБОРНЕ УСЛОВЕ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

Обавезни услови

Наставни и педагошки рад:

П11 = 5 (≥ 4) (остварено)

Научноистраживачки и стручни рад:

- укупно:

$M10 + M20 + M30 + M40 + M50 + M60 \geq 26$ (остварено 43,5)

- најмање 5 публикованих радова у часописима са рецензијом од чега најмање 1 из категорије M21 + M22 (**остварено 5**) и најмање 4 рада из категорије M20 (**остварено 7**), и M21 + M22 + M23 + M24 + M51 + M52 + M53 \geq 16 (**остварено 38**)
- радови у часописима националног значаја:
M50 \geq 1 (**остварено 2**) или M21-23 (издавач из Р. Србије) + M24 \geq 2 (**остварено 2**)
- учешће на научним скуповима:
M30 + M60 \geq 2 (**остварено 6**)

Изборни услови

Кандидат мора минимално да оствари два критеријума:

- стручно-професионални допринос:
 - M80 + M90 + M100 + M120 \geq 3 (**остварено 8**)
- допринос академској и широј друштвеној заједници:
 - 310 + 320 + 330 + 340 + 350 + 360 + 370 + 380 + M100 + M120 \geq 2 (**остварено 16,2**)
- сарадња са другим високошколским установама, научноистраживачким установама у земљи и иностранству:
 - 380 \geq 2

Е. ЗАКЉУЧЦИ И ПРЕПОРУКЕ КОМИСИЈЕ

На основу биографских података, резултата научно-истраживачког рада, ангажовања у настави, као и рада у академској заједници, чланови Комисије оцењују да кандидат др Стефан Дикић, асистент на Технолошко-металуршком факултету Универзитета у Београду, испуњава услове конкурса за избор у звање доцента, у складу са Правилником о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника на Технолошко-металуршком факултету у Београду.

Имајући у виду научне, педагошке и стручне квалитете кандидата, Комисија предлаже Изборном већу Технолошко-металуршког факултета, Универзитета у Београду, да др Стефана Дикића изабере у звање доцента за ужу научну област Металургија.

Београд, 5.6.2023.

Чланови комисије:

др Драгомир Глишић, доцент Универзитета у
Београду, Технолошко-металуршки факултет

др Ненад Радовић, ред. проф. Универзитета у Београду
Технолошко-металуршки факултет

др Радица Прокић Цветковић, ред. проф. Универзитета у
Београду, Машински факултет